

COMPOSITE TRONYX

Fiche technique

TRONYX est un matériau composite obtenu par mélange sous vide de poudre de marbre (environ 80 %), autres charges minérales dans diverses granulométries sélectionnées, de résines polyester isophtaliques (environ 20 %), et injection du matériau ainsi obtenu dans un moule fermé. De ce fait, TRONYX ne présente aucune bulle d'air.

TRONYX peut être teinté dans la masse ou coloré en surface. La surface est brillante et imperméable grâce à une protection de six à sept dixièmes de gelcoat polyester de qualité sanitaire (Isophtalique Néo-Pentyl Glycol), spécialement conçu pour résister aux chocs thermiques et au vieillissement.

PROPRIETES MECANIQUES

a - Masse volumique : 2,1 T/m³

b - Module d'élasticité en traction selon norme ISO R 527

Eprouvettes : 12,8 * 20 * 150 mm
Vitesse d'essai : 2 mm/mn

Module d'élasticité en traction : 4 206 MPa

c - Module d'Elasticité en flexion selon norme ISO 178

Eprouvettes : 12,8 * 20 * 250 mm
Portée : 200 mm
Vitesse d'essai : 2 mm/mn

Module moyen d'élasticité en flexion : 9 014 Mpa

d - Résistance au choc Charpy selon ISO 179

Eprouvettes : 12,8 * 13 * 125 mm
Ecartement des supports : 95 mm
Pendule : 7,5 joules

Résistance moyenne au choc Charpy : 4 KJ/m²

e - Essai de chute de bille

Bille : 225 g hauteur de chute : 1 m pas de dégradation ni de fissuration
Bille : 505 g hauteur de chute : 1 m pas de dégradation ni de fissuration

f - Résistance aux chocs thermiques d'une vasque

Essais réalisés avec un écoulement d'eau chaude à 75° pendant une minute et demie, suivi d'un écoulement d'eau froide à 15° pendant le même temps, et d'un arrêt pendant une minute et demie.

Notre vasque a résisté à 2800 cycles avant de présenter une légère fissure. Ce résultat a été enregistré comme le meilleur de tous les produits testés, la plupart n'atteignant pas les 1000 cycles.

CARACTÉRISTIQUES THERMIQUES

a - Température de fléchissement sous charge :

Contrainte superficielle : 1,80 Mpa
Vitesse de montée en température : 120°C/heure
Eprouvettes : 4,45 * 10,8 * 121 mm

Température de fléchissement sous charge : 90°C - 93°C.

b - Essai de vieillissement accéléré selon norme NFC 20-540

Eclairement durant un cycle : 2 + - 0,2 mw/cm² à une longueur d'onde de 365 nm.

Il n'a été constaté aucun vieillissement visible.

RESISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES ET AUX TACHES

Solution de désinfectant (à 9,5 g/l de phénol)	Bonne	Bleu de méthylène (10 g/l)	Bonne
Eau de Javel (6% en volume)	Bonne	Permanganate de potassium (10 g/l)	Bonne
Alcool (Ethanol à 30% en volume)	Bonne	Rouge à lèvres	Bonne
Ammoniaque (solution aqueuse à 320 g/l)	Bonne	Vin rouge	Bonne
Soude caustique (solution aqueuse à 530 g/l)	Mauvaise	Café	Bonne
Chlorure de sodium (solution aqueuse à 264 g/l)	Bonne	Thé	Bonne
Carbonate de sodium (solution aqueuse à 225 g/l)	Bonne	Éosine	Bonne
Acide citrique (solution aqueuse à 100 g/l)	Bonne	Bétadine	Bonne
Eau oxygénée (100 volumes)	Bonne		

TRONYX ne se tache pas et résiste à tous les produits d'entretien courants ainsi qu'à tous les produits d'hygiène et de beauté normalement utilisés dans la salle de bains, et aux produits pharmaceutiques utilisés dans les hôpitaux.

RÉSISTANCE À LA CIGARETTE

Une cigarette oubliée sur un plan de toilette en TRONYX provoquera un jaunissement comme sur n'importe quel autre matériau tel que CORIAN, VARICOR, MARLAN, ANTIUM, SURREL ou produits similaires. Il est donc nécessaire d'enlever la tache brune. Nous conseillons pour cela d'utiliser une crème genre AJAX AMONIACAL ou similaire si la tache est légère. Si la cigarette est restée longtemps, il est nécessaire d'enlever la tache avec du papier émeri à l'eau n° 600 à 1200, ce dernier étant conseillé pour la finition. Il convient ensuite de redonner le brillant par un lustrage. Une ponceuse à disque ou encore une simple perceuse équipée d'un disque souple et d'un bérêt peau de mouton convient pour ce travail. Le brillant est obtenu avec de la pâte à polir utilisée par les carrossiers ou du polish pour voiture.

ENTRETIEN COURANT

TRONYX est d'un entretien facile. Il doit être nettoyé avec un produit non abrasif. Il est recommandé d'utiliser des détergents liquides ou de l'eau savonneuse.

POUR LA RECOUPE, L'AJUSTEMENT, OU LE PERÇAGE

TRONYX se coupe très facilement et sans éclat, avec une disqueuse et un simple disque à matériaux (mince, pour tronçonner). Il faut attaquer par la face brillante. Il est conseillé de coller une bande d'adhésif marron, PVC d'emballage, sur le trait de coupe. Comme il est plus facile de couper 2 cm que quelques mm, pour enlever seulement 5 mm à 1 cm, vous utiliserez une ponceuse à bande, avec un grain 80 (pas une orbitale). Attention, cela fait beaucoup de poussière, travaillez à l'extérieur et utilisez un masque et des lunettes de protection. Il est également possible d'utiliser un rabot électrique avec une lame jetable. Pour le perçage : foret ou scie-cloche ordinaire. Attention l'utilisation d'un foret au carbure pourrait convenir, mais sans percussion.

